



DEKLARACJA ZGODNOŚCI NR GD2/2011



Badania typu zostały dofinansowane
w ramach PROGRAMU FUNDUSZ
WSPARCIA NA DORADZTWO PHARE
2002 realizowanego przez PARP ze środków
UE i budżetu Państwa

1. Producent:

**Fabryka Styropianu „ARBET” Bartosik, Czernicki, Funke, Kuncer, Muzyczuk
Spółka Jawna, 75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32**

2. Zakład Produkcyjny:

87-400 Golub-Dobrzyń, ul. PTTK 56

3. Typ wyrobu:

EPS S

4. Nazwa handlowa

fasada system KOMFORT

5. Zastosowanie wg PN-EN 13163:2009:

Izolacja cieplna w budownictwie

5.1. Zastosowanie wg innych dokumentów odniesienia:

- W systemach ETICS objętych Aprobatami Technicznymi lub Europejskimi Aprobatami Technicznymi, zawierającymi minimalne klasy/poziomy cech zgodne z punktem 6 niniejszej deklaracji

6. Deklarowane właściwości:

EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S1-P4-BS75-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

CECHA	KLASA/POZIOM	TOLERANCJA/WYMAGANIE
Grubość (nie dotyczy półwyrobów)	T2	± 1 mm
Długość (nie dotyczy półwyrobów)	L2	± 2 mm
Szerokość (nie dotyczy półwyrobów)	W2	± 2 mm
Prostokątność (nie dotyczy półwyrobów)	S1	± 5 mm/1000 mm
Płaskość (nie dotyczy półwyrobów)	P4	5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS75	≥ 75 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	± 0,2%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2%
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100	≥ 100 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	-	≤ 0,042 W/(m·K)
Klasa reakcji na ogień	E	-

Deklarowany opór cieplny R_D [$m^2 \cdot K/W$]:

d [mm]		20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
R _D		0,45	0,70	0,95	1,15	1,40	1,65	1,90	2,10	2,35	2,60	2,85	3,05	3,30	3,55
d [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R _D	3,80	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,20	5,45	5,70	5,95	6,15	6,40	6,65	6,90	7,10

7. Zharmonizowana specyfikacja techniczna:

**PN-EN 13163:2009 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS)
produkowane fabrycznie. Specyfikacja”**

8. Warunki stosowania:

**Unikać kontaktu EPS z materiałami powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie.
Podczas montażu wyrobów EPS nie są wymagane żadne specjalne środki ostrożności.
EPS jest nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC, HCFC i formaldehydu.**

9. Jednostka notyfikowana biorąca udział w badaniach typu:

Instytut Techniki Budowlanej, Europejska Jednostka Notyfikowana Nr 1488

Zakład Badań Ogniwych, 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 21

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., Jednostka Notyfikowana Nr 1434

Laboratorium Wyrobów Budowlanych, 80-346 Gdańsk, ul. Wejhera 18 a

10. Informacje towarzyszące oznakowaniu CE



**FABRYKA STYROPIANU „ARBET” BARTOSIK, CZERNICKI, FUNKE, KUNCER, MUZYCZUK
SPÓŁKA JAWNA, 75-211 KOSZALIN, UL. BOHATERÓW WARSZAWY 32**

11

PN-EN 13163:2009

STYROPIAN DO IZOLACJI CIEPLNEJ W BUDOWNICTWIE

KLASA REAKCJI NA OGIEŃ – E

OPÓR CIEPLNY R_D [$m^2 \cdot K/W$]

Grubość* [mm]		20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
R _D		0,45	0,70	0,95	1,15	1,40	1,65	1,90	2,10	2,35	2,60	2,85	3,05	3,30	3,55
Grubość* [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R _D	3,80	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,20	5,45	5,70	5,95	6,15	6,40	6,65	6,90	7,10

* Grubość podana jest na etykiecie lub informacji dołączonej do wyrobu

WSPÓŁCZYNNIK PRZEWODZENIA CIEPŁA $\lambda_D = 0,042$ [$W/(m \cdot K)$]

GRUBOŚĆ NOMINALNA* (tabela)

EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S1-P4-BS75-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

Data wystawienia:
25.07.2011 r.

KIEROWNIK
ds. zarządzania jakością
Irena Domska
mgr inż. Irena Domska